



Contrôleur Qualité Imprimerie (H/F)

Société : MPO
Secteur d'activité : Supports médias, Packaging et Services
Lieu de travail : Averton (53)
Type de contrat : CDI

Mieux nous connaître

Groupe industriel français à dimension internationale, MPO conçoit, produit, habille et distribue des objets à forte charge émotionnelle, imaginés par les marques et les créateurs pour les marchés du Divertissement, de la Beauté et de l'Épicerie fine.

Le retour en grâce de l'objet réclame une mise en scène du produit physique de plus en plus raffinée : opérations spéciales sur le lieu de vente, packaging intelligent... MPO embrasse ces tendances et se positionne comme le lien privilégié entre d'une part les marques, qui veulent donner vie à leurs créations, et d'autre part les consommateurs, à la recherche d'expérience sensible.

Pour cela, le groupe gère des projets complexes qui couvrent toute la chaîne de valeur du produit, de la conception à la production, du packaging à la logistique. A partir de son métier fondateur le pressage de disque, MPO a su diversifier ses activités tout en valorisant ses savoir-faire historiques.

MPO propose aujourd'hui une large gamme de produits : étuis, coffrets, touches à parfums, PLV et de services : co-packing, personnalisation, connectivité, parfumage, distribution.

Nous comptons aujourd'hui parmi nos clients des groupes prestigieux comme L'Oréal, Hermès, Clarins, LVMH, Bogart, Universal Music, Ubisoft etc...

Vos Missions

Dans le cadre de son projet de transformation, MPO recrute un Contrôleur Qualité Imprimerie.

Directement rattaché(e) au Responsable Qualité Imprimerie et en étroite collaboration avec l'ensemble des collaborateurs de l'activité Imprimerie, vos missions seront les suivantes :

- Vérifier la conformité des produits fabriqués dans le respect des plans de contrôle applicables (PAQ ...) en cours ou en fin de production, en s'appuyant sur les documents de la PR4-0.
- Si plan d'échantillonnage : contrôler les échantillons et remplir les formulaires associés (plan d'échantillonnage & certificat de conformité) + communication au client
- Apprécier le degré d'acceptabilité des défauts et en informer :
 - ☞ L'opérateur
 - ☞ Le responsable de service
 - ☞ Le responsable qualité
- Archiver les documents de regroupement M'Pack
- Enregistrer les non-conformités sur VDoc et informer les personnes concernées
- Remonter les informations aux N+1

- Participer à la double validation sur les différents postes de production
- Libérer le lot ou le mettre en zone de quarantaine dans le cas d'une NC
- Contrôler la conformité des dossiers de fabrication et du respect des autocontrôles
- Participer au tri produit
- Former tout nouvel opérateur ou intérimaire à l'autocontrôle et aux procédures qualités
- Participer aux plans d'amélioration qualité (plan de progrès).

Vos atouts pour réussir sur ce poste

Titulaire d'un Bac Professionnel en Qualité et/ou Imprimerie :

- ✓ Vous maîtrisez les techniques imprimeries et justifiez d'une expérience réussie sur un poste similaire
- ✓ Vous êtes reconnu pour votre rigueur, votre écoute des besoins des collaborateurs et des clients et votre réactivité
- ✓ Vous savez travailler en équipe, faire preuve de diplomatie et êtes doté d'un bon relationnel

Candidature : Merci d'envoyer CV et lettre de motivation par email à rh@mpo.fr